

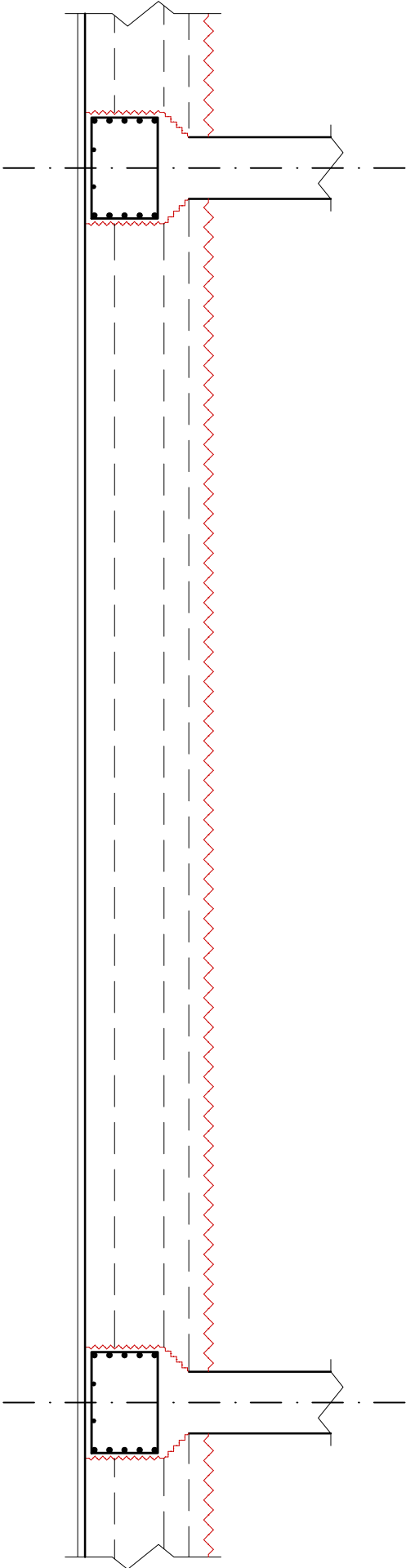
UWAGA

- Wymiary podano w milimetrach. Przed przystąpieniem do realizacji sprawdzić wszystkie wymiary i ilości a zwłaszcza gabaryty elementów zbiornika jak: belki krawędziowe płyt (podporowe taśmociągów), płyt stropowych, belki oczepowej i ściany zbiornika. Wykluczyć warstwę (okładzinę) ścieralną ścian zbiornika - założenie projektowe.
- Gabaryty elementów przeznaczonych do wbudowania w konstrukcję szczytać z natury. Wszelkie ewentualne rozbieżności i niejasności lub kolizje wyjaśnić z Inspektorem Nadzoru Zamawiającego i projektantem.
- Klasa środowiska dla konstrukcji żelbetowej budynku: przyjęto XS 1. Beton projektowanego wzmocnienia i odtwarzanej konstrukcji żelbetowej: C30/37. Otulina zbrojenia: C\_min=30 mm, odchyłka otulenia: Delta\_c=+5,0 mm, średnica kruszywa: d\_g=max 16 mm.
- Gatunek stali projektowanego zbrojenia głównego i strzemion: B500B (A-IIIN). Gatunek stali elementów profilowych i blach konstrukcyjnej S235JR.
- Dopuszcza się wykonanie wzmocnienia elementów wg własnego rozwiązania Wykonawcy po uprzedniej akceptacji Zamawiającego oraz zachowania wszelkich wymagań warunków technicznych i stanów granicznych nośności i użytkowania.
- Przed montażem konstrukcji stalowej oczyścić wszystkie elementy stalowe z rdzy.
- Wszystkie elementy satłowe łączyć ze sobą wzdłuż wszystkich dostępnych krawędzi (powierzchni) stycznych spoinami pachwinowymi obwodowymi, dwustronnymi o grubości równej 0,5 t\_min=min. {t\_1 ; t\_2}.
- Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji stalowej systemowe wybranego producenta: korozyjności atmosfery C5-I, wymagana trwałość długa.

TECHNOLOGIA REMONTU ELEMENTÓW ŻELBETOWYCH.

- Luźne odpsojone fragmenty betonu skuć.
- Odsłonięte dostępne pręty zbrojeniowe oczyścić z rdzy.
- Uzupełnić zbrojenie - 100% przekroju prętów głównych i 100% przekroju strzemion. Projektowane zbrojenie łączyć ze zbrojeniem istniejącym spoinami czolowymi dwustronnymi, odcinkowymi o minimalnej długości: l\_s=max {50 mm , 5#} i rozstawie w świetle min. l\_s.
- Całość wypiąskować, oczyścić z rdzy i korozji, odtłuścić.
- Na powierzchni betonowe brojenie nałożyć warstwę szczepną kontaktową. Na pręty zbrojeniowe nałożyć warstwę ochronną antykorozyjną.
- Uzupełnić beton konstrukcji zaprawą gruboziarnistą technologią natryskową formując porządany odtworzony kształt elementu.
- Linia czerwoną typu zygzg oznaczono krawędzie elementów skorodowanych w złym stanie technicznym wymagające przeprowadzenia remontu a także oznaczono w ten sposób rysy.

PRZEKRÓJ A - A



PRZEDSIĘBIORSTWO USŁUGOWO INŻYNIERYJNE		PROJEKTANT W SPEC. KONSTR. - BUD.:	PODPIS:
„ARGO” MGR INŻ. ARTUR SZOMBARA, 44-230 BĘLK, UL. PAŁOWICKA 98		mgr inż. Artur Szombara upr. nr SLK/8044/PBKb/18	
TEMAT :		SPRAWDZAJĄCY W SPEC. KONSTR. - BUD.:	
REMONT BUDYNKU PŁUCZKI II.		mgr inż. Krzysztof Siódmok upr. nr SLK/2050/PWOK/08	
Inwestor:		OPRACOWAŁ:	
Polska Grupa Górnicza S. A., ul. Powstańców 30, 40 - 039 Katowice, Oddział KWK ROW, 44 - 235 Rybnik, ul. Jastrzębska 10		mgr inż. Szymon Donocik	
Lokalizacja:		OPRACOWAŁ:	
44 - 206 Rybnik ul. Przewozowa 4, obręb: Chwałowice, działki nr: 834 / 2 oraz 1305 / 6 jedn. ewid.: 247301_1.0010		inż. Michał Wąchała	
Tytuł tomu:		OPRACOWAŁ:	
PROJEKT ARCHITEKTONICZNO - BUDOWLANY.		mgr inż. Mateusz Teper	
Tytuł rysunku:			
REMONT BELEK STROPU ZBIORNIKA.			
STAN ISTNIEJĄCY.			